

## **ATEX II Kat. 2 GDc T5 Konformitätserklärung Druckluft Lamellenmotoren und Druckluft Radialkolbenmotoren**

Globe **Lamellenmotoren** Baureihe VA und VS sind zertifiziert nach **ATEX II Kat. 2 GDc T5** und auf Anfrage nach **ATEX I M2**. Das heißt, diese Pneumatikmotoren sind zugelassen für Einsatz in Zone 1 / 21, max. Oberflächentemperatur im Grenzfall 100°C  
Dies schließt ein die Zertifizierung nach **ATEX T4** (Oberfläche max.135°C)

moder **Industriemotoren** sind zertifiziert nach **ATEX II Kat. 2 GDc T5**. Das heißt, diese Motoren sind serienmäßig zugelassen für Einsatz in Zone 1 / 21. Dies schließt ein die Zertifizierung nach **ATEX T4** (Oberfläche max.135°C)

Globe **Radialkolbenmotoren** Baureihe RM sind zertifiziert nach **ATEX II Kat. 2 GDc T5**. Das heißt, diese Motoren sind serienmäßig zugelassen für Einsatz in Zone 1 / 21. Die Motoren erfüllen ebenfalls die Bedingungen von **ATEX II Kat. 2 GDc T6**. (Oberfläche max. 85°C)

Globe **Vielzylinder Radialkolbenmotoren RM004, RM015 und RM025** sind auf Anfrage lieferbar mit **ATEX II Kat.2 GDc T5**.

Armak **Drehkolbenmotoren** Baureihe AGP sind ab Ende 2009 zertifiziert nach **ATEX II Kat. 2 GDc T5**. Das heißt, diese Motoren sind dann zugelassen für Einsatz in Zone 1 / 21

**ATEX T6** ist derzeit nicht zertifiziert. Versuche bestätigen jedoch die max. Temperaturerhöhung eines Punkts der Motoroberfläche im Betrieb unter den ungünstigsten Umständen von weniger als 25°C und damit unter 85°C bei einer Umgebungstemperatur von 50°C.  
Diese Motoren erfüllen somit auch **ATEX T6** (max 85°C).

"Welches ATEX Zertifikat wird wann benötigt" ist in DIN EN 1127-1, Absatz 6.3 beantwortet mit der Einteilung der explosionsgefährdeten Bereiche in *Gruppen*, in *Kategorien* und in *Zonen*, also nach dem Einsatzfall.

ATEX Bezeichnungen sind definiert in DIN EN 13463-1 durch die

**Gruppe I** mit den **Kategorien M1** und **M2** für den Bergbau und

**Gruppe II** für Einsatzfälle nicht im Bergbau mit

**Kategorie 1** für **Zone 0** und **20**

**Kategorie 2** für **Zone 1** und **21** - (wichtig für Druckluftmotoren)

**Kategorie 3** für **Zone 2** und **22**

**Zonen** Einteilung innerhalb jeder Kategorie:

**Zone 0** Ständige oder häufige Explosionsgefahr durch Gas, Dampf oder Nebel, im allgemeinen nur innerhalb von Behältern oder Rohrleitungen anzutreffen.  
Zertifikat nach Kategorie 1 ist erforderlich

**Zone 20** Wie Zone 0, jedoch gültig für brennbaren Staub.

**Zone 1** Mit gelegentlicher explosionsfähiger Atmosphäre durch Gas, Dampf oder Nebel im Normalbetrieb ist zu rechnen. Zertifikat nach **Kategorie 2** ist erforderlich.

**Zone 21** Wie Zone 1, jedoch gültig für brennbaren Staub.

**Zone 2** Hier ist im Normalbetrieb nicht mit explosionsfähiger Atmosphäre zu rechnen.

**Zone 22** Wie Zone 2, jedoch gültig für brennbaren Staub.

Buchstaben: **G** für Gas, **D** für Staub, **c** für mechanische Geräte wie Pneumatikmotoren.

**T4:** max. Oberflächentemperatur unter 135°C.

**T5:** max. Oberflächentemperatur unter 100°C.

**T6:** max. Oberflächentemperatur unter 85°C.

Für den Einsatz im Schiffsbau oder in der Offshore-Technik ist ATEX derzeit nicht relevant.

Technische Daten der Pneumatikmotoren finden Sie unter [www.pneumatikmotor.de](http://www.pneumatikmotor.de).

Krisch-Dienst GmbH